

**HOHMAN**

**КАТАЛОГ  
ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНОГО  
ПОЛИРОВАЛЬНОГО  
ЗАЧИСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

HOHMAN.RU

г. Владимир

+7 (4922) 49-46-43

info@hohman.ru

## О КОМПАНИИ

Станкостроительная компания «ХОХМАН» занимается разработкой и производством ленточно-шлифовального, полировального и зачистного оборудования для металлообработки.

Производство находится в г. Владимире.

Работая с 2014 года, наша компания собрала команду высококвалифицированных специалистов в области проектирования ленточно-шлифовального оборудования.

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

МЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ —  
ВЫ НЕ ПЕРЕПЛАЧИВАЕТЕ ПОСРЕДНИКАМ

БЫСТРЫЕ СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
И ПОСТАВКИ, ГАРАНТИЙНОЕ  
И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВОЗМОЖНЫ ПРОРАБОТКИ  
ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ  
И ТЕСТОВАЯ ОБРАБОТКА ОБРАЗЦОВ  
ВАШИХ МАТЕРИАЛОВ

## ПРИМЕНЕНИЕ НАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

- Шлифовка, полировка, заточка, выведение спусков ножей и режущих материалов
- Обработка рукоятей из дерева, камня, композитных материалов
- Круглые трубы – зачистка от ржавчины, шлифовка, полировка, выборка радиусов и седловин, сатинирование
- Профильные трубы - зачистка от ржавчины, шлифовка, полировка, выборка радиусов и седловин, сатинирование
- Зачистка сварных швов
- Удаление грата после резки
- Скругление кромки на плоских изделиях после резки
- Шлифовка лопаток турбин
- Подготовка металла перед химической обработкой
- Шлифовка поверхности и удаление сварного шва на трубах больших длин, столбах.

# СОДЕРЖАНИЕ

5

Ленточные гриндеры

8

Многофункциональные  
станки

12

Станки для очистки  
труб от ржавчины

15

Аспирационные  
установки

17

Станки для обработки  
плоских изделий,  
корпусов

24

Станки для бесцентрового  
шлифования труб

27

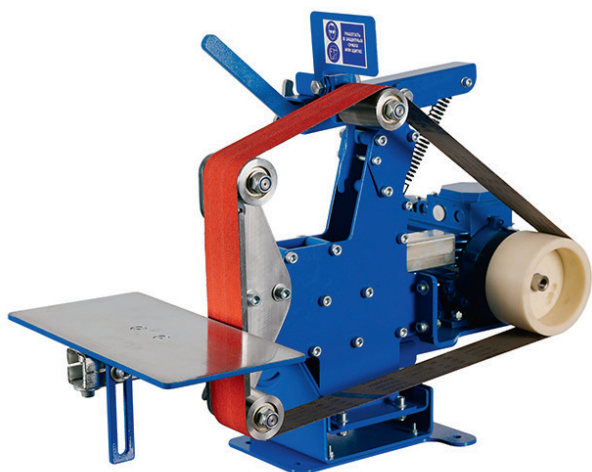
Прочие станки для  
шлифовки и полировки



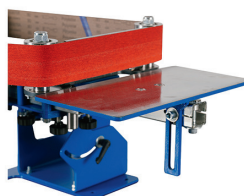
# ЛЕНТОЧНЫЕ ГРИНДЕРЫ

Ленточно-шлифовальные машины, которые используются для изготовления ножей, топоров, зачистки сварных швов, обработки кромок и заусенцев и других работ. С помощью данных станков можно производить заточку инструмента, обработку любых материалов и видов поверхностей. В условиях производства гриндер способен в некоторых работах заменить шлифовальное и фрезерное оборудование, обеспечивая высокую производительность труда.

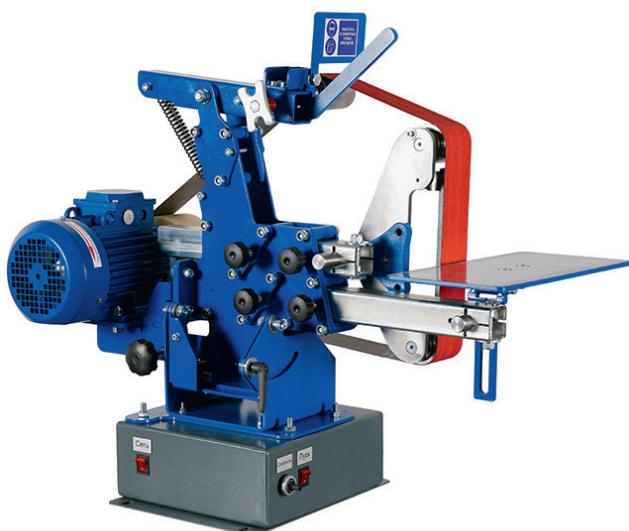
## ЛЕНТОЧНЫЙ ГРИНДЕР SGAPRO-75



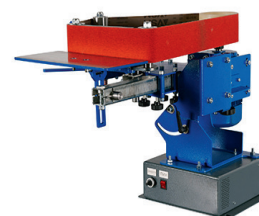
Мощность электродвигателя	2,2 кВт
Напряжение питания	220/380В 3ф
Длина лент	1600-2000 мм
Ширина лент	75 мм
Скорость движения ленты	25 м/с
Диаметр шкива	150 мм
Размер рабочего стола	300x150 мм
Размер упора	245x75 мм



## ЛЕНТОЧНЫЙ ГРИНДЕР SGAPRO-75-F



Мощность электродвигателя	2,2 кВт
Напряжение питания	220В 1 ф
Длина лент	1600-2000 мм
Ширина лент	75 мм
Скорость движения ленты	5-30 м/с
Диаметр шкива	150 мм
Размер рабочего стола	300x150 мм
Размер упора	245x75 мм



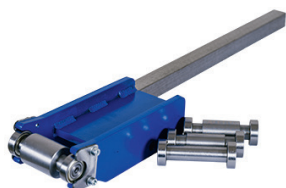
Основным отличием серии F, является наличие встроенного шкафа управления с преобразователем частоты. Данный комплект полностью готов к работе и подключается к сети 220В 1 фаза. Наличие преобразователя частоты и потенциометра позволяет осуществлять плавный разгон и регулировку скорости ленты.



### МОДУЛЬ SW-50 ДЛЯ SGAPRO 75

---

Контактное колесо для вогнутых спусков диаметром от 250 мм до 400 мм и шириной 50 мм. Поставляется на своем ригеле.



### МОДУЛЬ КОНТУРОВОЧНЫЙ ДЛЯ SGAPRO 75

---

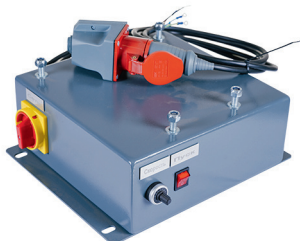
Модуль контуровочный для SGAPro-75 поставляется на своем ригеле с комплектом стальных роликов 20, 25, 30, 40 мм.



### ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫВЕДЕНИЯ СПУСКОВ PVS

---

Приспособление для выведения спусков со струбциной.

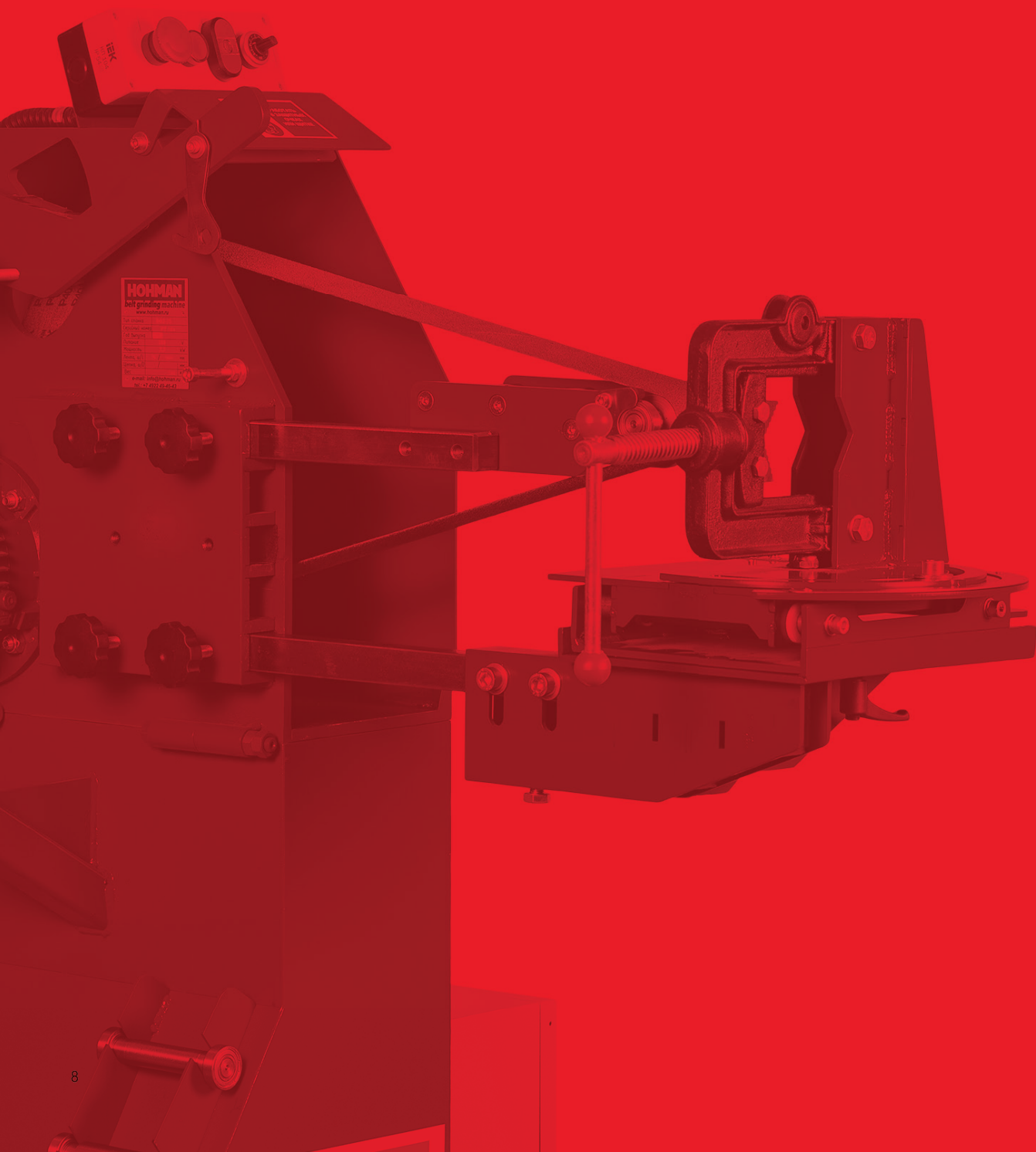


### ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ SDF-2,2/1

---

Универсальный шкаф управления для всей линейки гриндеров серии SGAPro-75. Позволяет осуществлять плавный пуск и регулировку скорости ленты. Оборудован системой вентиляции и фильтрами. Данная версия шкафа предназначена для работы от сети 220В. Вилка и силовые кабели для подключения к гриндеру поставляются в комплекте.

# МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ SG2





Станки серии SG2 оснащаются богатым набором инструментов уже в базовой комплектации. Данная модель спроектирована для работы с бесконечными шлифовальными лентами длиной 1830 мм.

В базовую комплектацию входят следующие модули:

- прижимная площадка 100 мм с рабочим столом 300x150 мм,
- контактное колесо Ø250мм,
- модуль для выборки радиусов труб с комплектом роликов 21, 27, 34, 42, 48, 60 мм
- тиски для зажима труб

На станке производятся следующие виды шлифования:

- плоское шлифование
- шлифовка на провисе
- радиусное шлифование
- грубое шлифование
- чистовое шлифование полировка в зеркало

Также станки оснащены преобразователем частоты с потенциометром, что позволяет регулировать скорость движения ленты от 5 до 30 м/с. Имеется возможность наклона верхнего модуля на 90 градусов для работы в горизонтальном положении.

### ИСХОДЯ ИЗ ВЫБРАННОЙ МОДЕЛИ ПРЕДЛАГАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

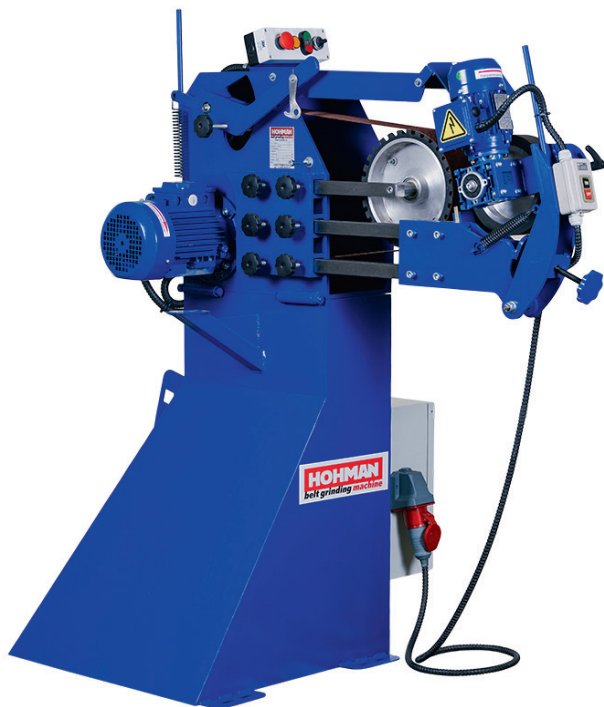
Комплект	SG2-100	SG2C-100	SG2P-100	SG2R-100
Станок SG2	+	+	+	+
Лента шлифовальная (мм)	100x1830	100x1830	100x1830	100x1830
Контактная площадка с роликом (мм)	245x100	—	—	—
Стол рабочий (мм)	300x150	—	—	—
Контактное колесо (мм)	Ø250x100	Ø250x100	Ø250x100	—
Приспособление выбора радиуса с роликами (мм)	100	—	—	100
Модуль бесцентрового шлифования	—	+	—	—
Конвейерный модуль профильной трубы	—	—	+	—
Модуль с тисками	+	—	—	+

## СЕРИЯ SG2



## СТАНОК SG2C-100

---



Станок для бесцентрового шлифования  
круглых труб от 10 до 76 мм

## СТАНОК SG2P-100

---



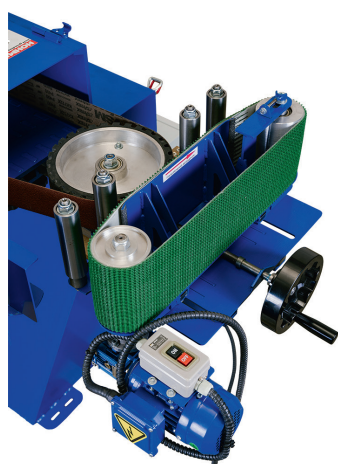
Станок для плоского шлифования  
прямоугольных труб от 10 до 100 мм

## СТАНОК SG2R-100

---



Станок для выборки радиусов труб

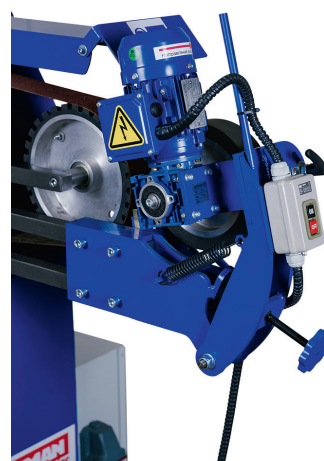


### МОДУЛЬ ДЛЯ ПЛОСКОГО ШЛИФОВАНИЯ

Модуль SG2GP-120 для плоского шлифования проф.трубы сечением от 10 до 100 мм. «Сухая» шлифовка, без СОЖ.

Мощность — 0,06 кВт

Скорость протяжки — 6 м/ми



### МОДУЛЬ ДЛЯ БЕСЦЕНТРОВОГО ШЛИФОВАНИЯ ТРУБ

Модуль SG2/3C для бесцентрового шлифования круглых труб и валов сечением от 10 до 76 мм.

Мощность — 0,06 кВт

Регулировка скорости протяжки — от 0 до 10 м/мин



### МОДУЛЬ ПОДАЧИ СОЖ

Служит для подачи СОЖ в зону шлифования для ее охлаждения, что увеличивает ресурс ленты, улучшает качество получаемой поверхности, а также связывает всю пыль, которая образуется при шлифовке. СОЖ циркулирует по замкнутому кругу.

Мощность — 0,18 кВт

Производительность — 25 л/мин

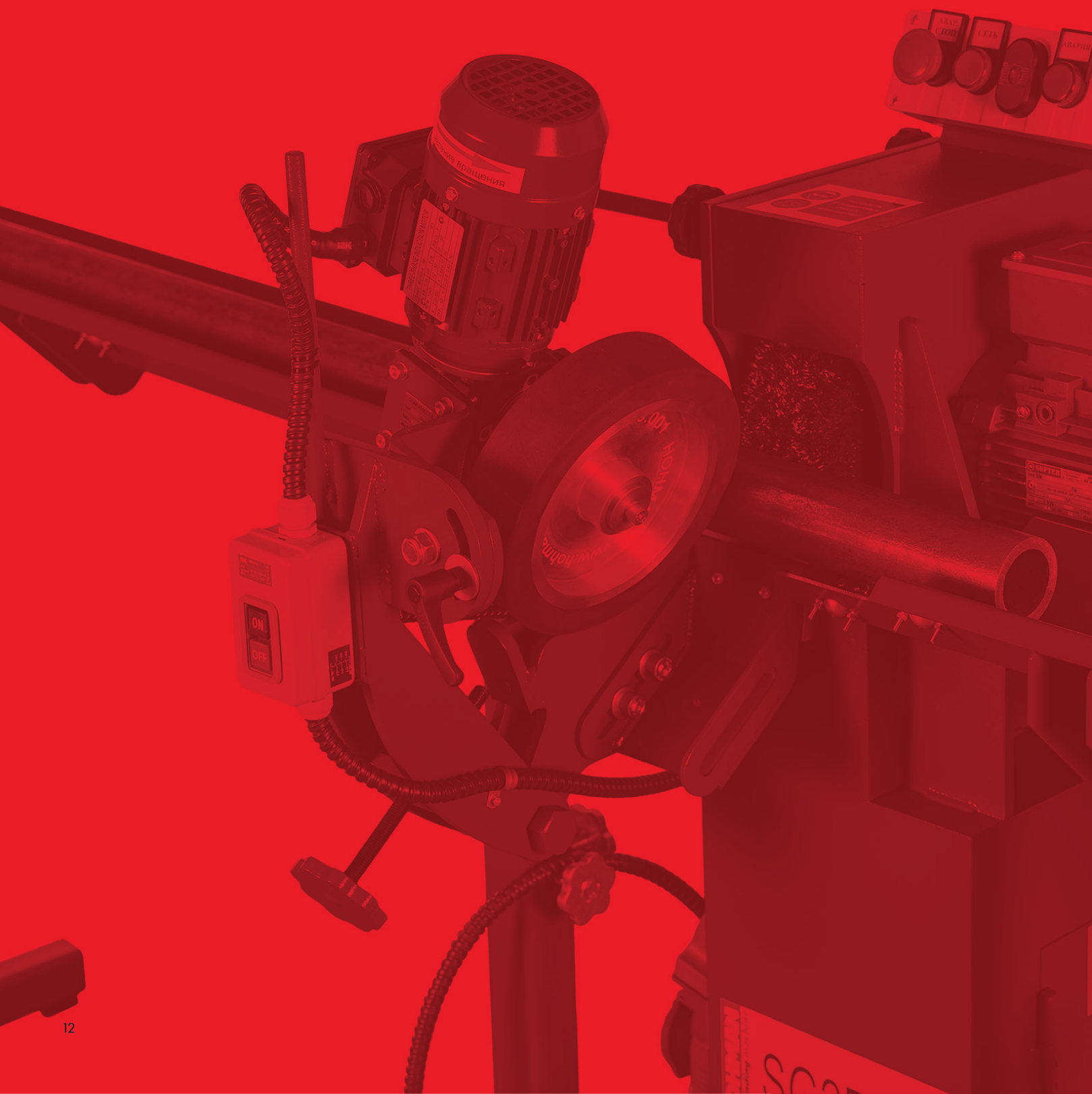
Емкость бака — 30 л



### СТОЛ ПОДАЧИ С РОЛИКАМИ SG2 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Стол с шариковыми опорами для подачи и позиционирования круглых труб к станку SG2B-90 и серии станков SG2. Длина стола — 1,2 м.

# СТАНКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ТРУБ ОТ РЖАВЧИНЫ





## СТАНОК SGPS-100

Предназначен для зачистки наружных поверхностей труб прямоугольного и квадратного сечения от ржавчины. Обработка производится металлическими кордщетками. Сечение обрабатываемых труб от 10 до 100 мм. В зависимости от подобранной технологии станок обеспечивает степень очистки SA-2, либо SA-2-1/2 по ГОСТ 9.402-80 (ISO 8501-1). Количество проходов может отличаться в зависимости от изначального загрязнения заготовки и желаемого результата.



Сечение обрабатываемых труб	10-100 мм
Длина обрабатываемых труб	1000-6000 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг
Потребляемая мощность	10,3 кВт
Напряжение	380В
Скорость протяжки заготовки	8,5 м/мин
Точка подключения к аспирации	1х160 мм.



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Стойка роликовая для точного позиционирования профильных труб для подачи в станок SGPS-100. Рекомендуется устанавливать с промежутком не более 1,5 метра между стойками.



## СТАНОК SG2B-90

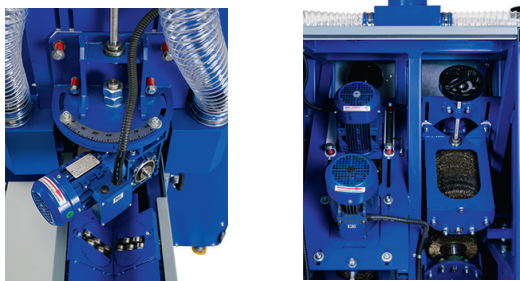
Предназначен для удаления ржавчины и окалины с наружной поверхности круглых труб диаметром от 10 до 110 мм. Очистка поверхности труб производится металлическими корд-щетками. Максимальная длина заготовки 6 м. Максимальный вес – 65 кг. Допустимая стрела прогиба заготовки – 5 мм. В зависимости от подобранной технологии станок обеспечивает степень очистки SA-2, либо SA-2-1/2 по ГОСТ 9.402-80(ISO 8501-1). Количество проходов может отличаться в зависимости от изначального загрязнения заготовки и желаемого результата. Возможна обработка торцов труб от заусенцев без модуля.



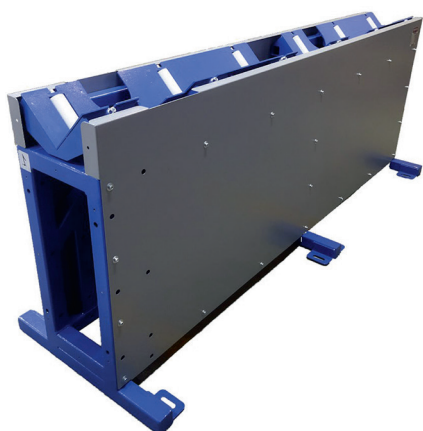
Сечение обрабатываемых труб	10-110 мм
Длина обрабатываемых труб	300-6000 мм
Максимальный вес заготовки	65 кг
Потребляемая мощность	3,2 кВт
Напряжение	380В
Скорость протяжки заготовки	0-6 м/мин
Точка подключения к аспирации	1х120 мм

## СТАНОК SGPS-B-200

Предназначен для зачистки наружных поверхностей круглых и профильных труб от ржавчины, с одновременной обработкой по четырем сторонам, предназначен для обработки стальных труб сечением от 20x20 до 160x160 мм. В зависимости от подобранной технологии станок обеспечивает степень очистки SA-2, либо SA-2-1/2 по ГОСТ 9.402-80 (ISO 8501-1). Количество проходов может отличаться в зависимости от изначального загрязнения заготовки и желаемого результата.



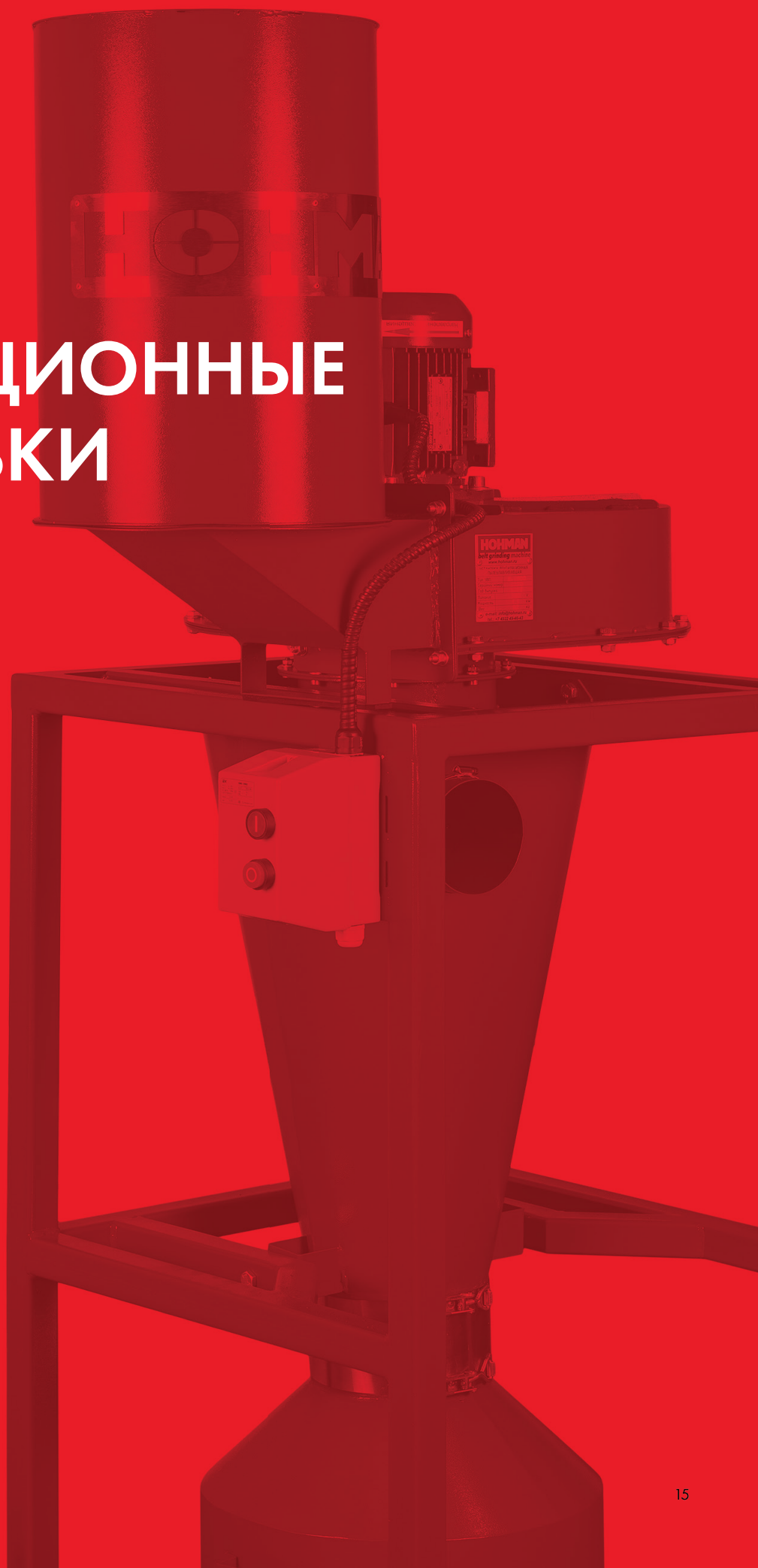
Сечение обрабатываемых труб	20-160 мм
Длина обрабатываемых труб	1200-12000 (700-12000 для SGPS-BM-200) мм
Максимальный вес заготовки	150 кг
Потребляемая мощность	10,3 кВт
Напряжение	380В
Скорость протяжки профильной трубы	8,5 м/мин
Скорость протяжки круглой трубы	0-3 м/мин
Точка подключения к спирации	1x160 мм



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Стол подачи SGPS-B-200-A04  
(со сменными лотками)

# АСПИРАЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ



## АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА S-1600

Предназначена для очистки технологических выбросов от неслипающейся, не волокнистой пыли, используются для очистки воздуха от среднedisперсной и крупнодисперсной сухой, легко очищаемой пыли, выделяющейся во время металлообработки, деревообработки, работы с сыпучими материалами и прочих процессов. Данная модель имеет 2 степени очистки - циклон и фильтр мелкой очистки. Предназначена для станков SG2B-90.



Производительность максимальная	1600 м <sup>3</sup> /час
Максимальный всасывающий поток	40 м/с
Диаметр патрубка циклона	120 мм
Номинальная мощность	1,1 кВт
Напряжение	380 В

## АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА S-4000

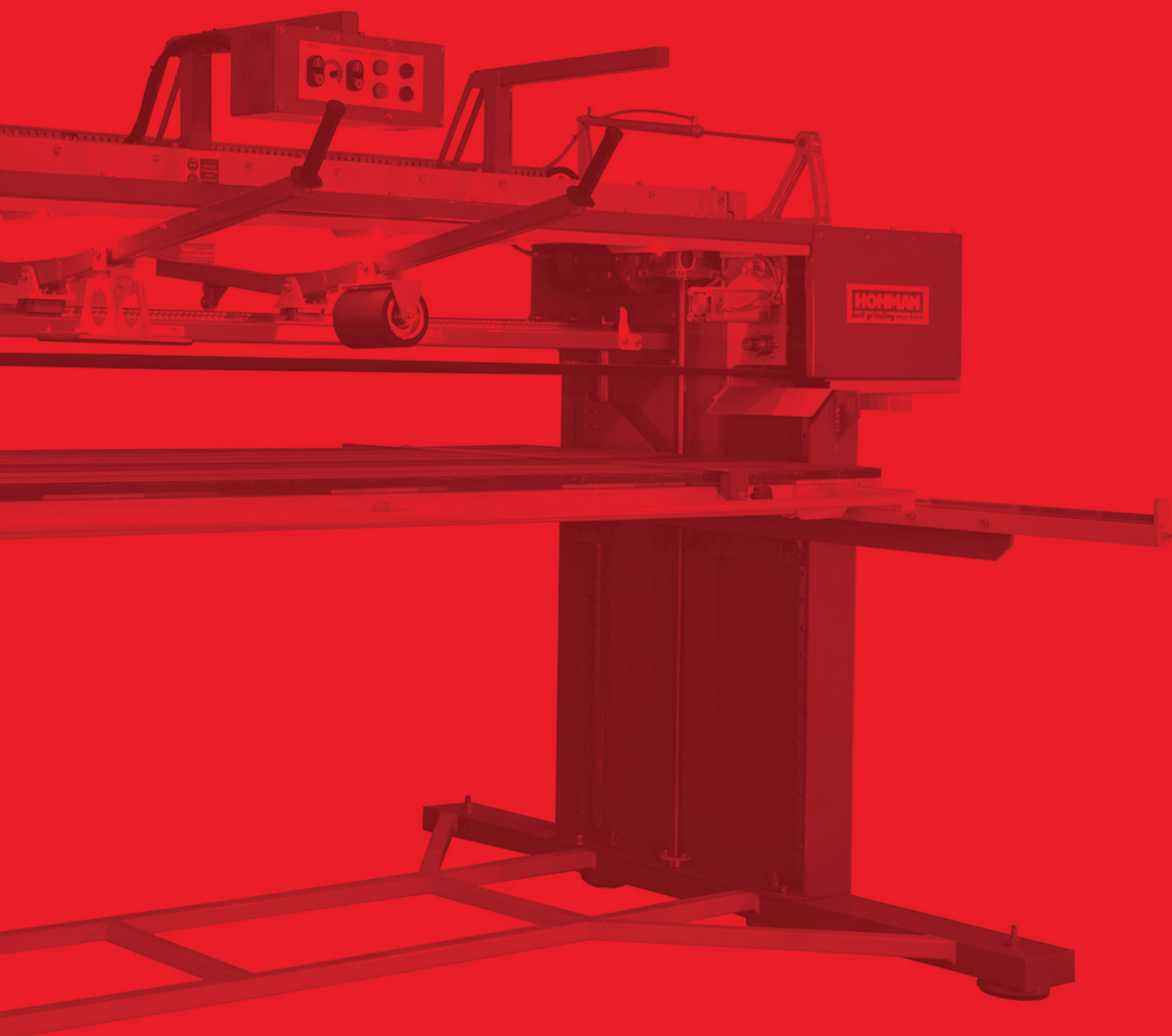
Предназначена для удаления и очистки запыленного воздуха из зон обработки материалов при использовании методов сырой и сухой шлифовки. Комплекс осуществляет очистку воздуха при обработке металлов, твердосплавных напаяк, материала стеллит, алюминия, кожи, резины, полиуретана. Данное оборудование рекомендуется использовать при работе со станками шлифовальной группы, торцовочных станков, наждаков, заточных приспособлений, ручных шлифовальных машин, бормашин. Данная модель имеет 3 степени очистки - циклон, фильтр мелкой очистки и HEPA фильтр. Предназначена для станков SGPS-100, SGPS-B-200 и SGRD-1000.



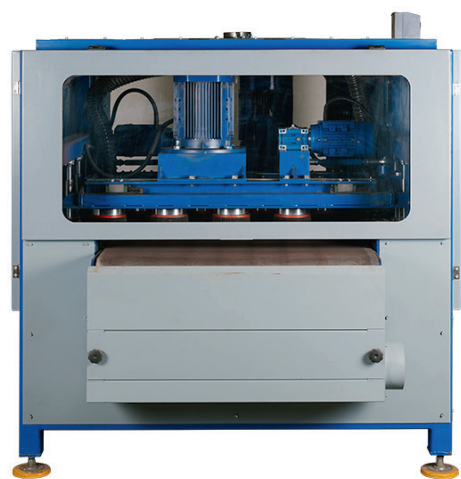
Производительность максимальная	3000 м <sup>3</sup> /час
Максимальный всасывающий поток	27 м/с
Разрежение установки Pст	1950 Па
Диаметр патрубка циклона	160 мм
Номинальная мощность	1,1 кВт
Напряжение	380 В



# СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛОСКИХ ИЗДЕЛИЙ, КОРПУСОВ



## СТАНОК SGRD-1000



Предназначен для зачистки грата, скругления кромки, удаления заусенца после лазерной и плазменной резки металла. Данная модель имеет зону обработки шириной 1000 мм. Станок включает в себя 2 основных модуля: по 9 рабочих инструментов на каждом модуле, расположенных по схеме «4+5». Наполнение модулей рабочим инструментом (круг шлифовальный/круг пальцевый) зависит от характеристик обрабатываемых заготовок, желаемого результата обработки и т.д.

Управление настройками станка реализовано в виде сенсорной панели на лицевой стороне станка.

Настройка станка позволяет регулировать следующие параметры:

- высота обрабатываемой заготовки;
- скорость подачи заготовки (скорость транспортной ленты);
- скорость вращения рабочего инструмента (круг шлифовальный/круг пальцевый);
- скорость осцилляции (скорость поперечного перемещения модулей)

Облицовка станка закрывает рабочую зону со всех сторон, открытыми остаются только окна подачи и извлечения заготовки. Тем самым обеспечивается безопасность оператора и окружающего пространства.

Для эффективной защиты окружающего пространства от отходов обработки, рекомендуется использовать аспирационные установки с производительностью по воздуху не менее 2500 м<sup>3</sup> /ч.

Общая мощность	23 кВт
Сеть	3ф+N+PE 380/50
Количество модулей	2 шт
Количество рабочего инструмента (круг шлифовальный, круг пальцевый)	18 шт
Осцилляция модулей	регулируемая
Диаметр патрубка для подключения аспирации	160 мм
Скорость подачи заготовки (регулируемая)	0,3-4 м/мин
Скорость вращения рабочего инструмента (регулируемая)	до 2500 об/мин
Толщина заготовки	1-60 мм
Максимальная ширина заготовки	1000 мм
Минимальный размер заготовки	100x100 мм
Максимальны вес заготовки	100 кг
Габариты станка в транспортировочном положении	2200x1750x1750 мм
Масса станка	2000 кг

## СТАНОК SG2P-100

Ленточно-шлифовальный станок SG2P-100 предназначен для шлифовки прямоугольных труб сечением от 10 до 100 мм. Спроектирован для работы с бесконечными шлифовальными лентами длиной 1830x100 мм. Оснащен преобразователем частоты с потенциометром, что позволяет регулировать скорость движения ленты от 5 до 30 м/с.



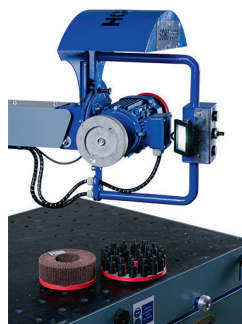
Лента шлифовальная	100x1830 мм
Контактное колесо	Ø250x100 мм
Конвейерный модуль профильной трубы	да
Скорость протяжки заготовки	6 м/мин

## СТАНОК SGHD-1300

Ручная шлифовальная машина, для удаления заусенцев после лазерной резки или с перфорированных деталей. Рабочий модуль имеет диск для снятия заусенцев и лепестковый круг и может поворачиваться на 180°. Переход от предварительного шлифования к скруглению края может быть достигнут за считанные секунды. Скорость обработки деталей возрастает в 3-4 раза по сравнению с ручной слесарной обработкой.



Размеры стола ДхШ	1300x800 мм
Размер вакуумного участка	250x400 мм
Максимальная высота заготовки	200 мм
Минимальные размеры заготовок	10 x 10 мм
Минимальная высота заготовки	0,5 мм
Мощность привода шлифовального узла	2,2 кВт
Максимальная частота вращения вала шлифмодуля	3000 об/мин
Максимальная частота вращения при обработке молоточным шлифовальным инструментом (круг пальцевый SG-HD 180)	1000 об/мин
Максимальный вес заготовки	200 кг
Мощность привода аспирационной вытяжки	2,2 кВт
Сеть	380В, 50 Гц
Общая потребляемая мощность	4,8 кВт



## СТАНОК SGPК-300

Предназначен для выполнения операций по отделке, шлифованию и полированию плоских поверхностей, таких как: плоский и листовой металл, прутки и трубы с квадратным или прямоугольным сечением.

Рабочий инструмент	Шлифлента 2000*300 мм
Напряжение питающей сети	380 В
Мощность основного электродвигателя	5.5 кВт
Мощность электродвигателя подачи	0.37 кВт
Общая потребляемая мощность	6,3 кВт
Скорость движения ленты	0-30 м/с
Регулировка скорости ленты	да
Протяжка заготовки	автоматическая
Скорость подачи	0-7 м/мин
Натяжение ленты	пневмоцилиндр
Толщина заготовки	2-120 мм
Ширина заготовки	10-280 мм
Длина обрабатываемой заготовки	от 150 до 6000 мм (min-max)
Максимальный вес заготовки	300 кг
Модуль подачи СОЖ	есть
Пистолет для мойки станка и пистолет для обдува	есть
Пневмомагистраль	8 бар, 50л/мин





## СТАНОК SGPK-300-RR

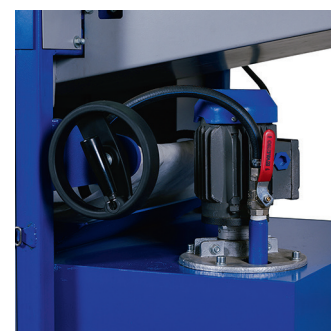
Предназначен для выполнения операций по отделке, шлифованию и полированию плоских поверхностей, таких как: плоский и листовой металл, прутки и трубы с квадратным или прямоугольным сечением.

Рабочий инструмент	Шлифлента 2000x300 мм
Мощность основного электродвигателя	2 шт по 5,5 кВт
Мощность электродвигателя подачи	0,74 кВт
Общая потребляемая мощность	12,6 кВт
Скорость движения ленты	5-30 м/с
Скорость подачи	1-7 м/мин
Натяжение ленты	пневмоцилиндр
Толщина заготовки	2-120 мм
Ширина заготовки	10-280 мм
Длина заготовки	150-6000 мм
Максимальный вес заготовки	300 кг
Пневмомагистраль	8 бар, 50 л/мин



Станок может работать как на «сухую», так и с использованием СОЖ, которая охлаждает детали в процессе производства, предотвращая их деформацию и обеспечивая более длительный срок службы абразивной ленты, а также обеспечивая получение высококачественной отделки. Работа с системой СОЖ особенно хорошо подходит для шлифования цветных материалов, таких как: нержавеющая сталь, алюминий, медь, бронза, латунь и титан, которые обладают высокой теплопроводностью, особенно когда речь идет о тонкостенных трубах. Опорные ролики могут быть добавлены к станку как на входе, так и на выходе.

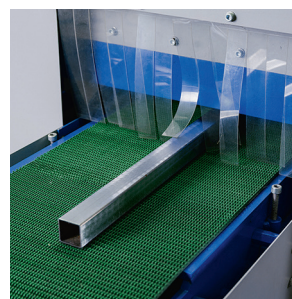
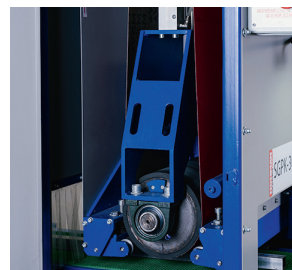
На станке имеется возможность регулировки скорости ленты, скорости конвейера, предусмотрена подача СОЖ, а также пистолеты для мойки и обдува станка.



## СТАНОК SGPK-300-RRR

Предназначен для выполнения операций по отделке, шлифованию и полированию плоских поверхностей, таких как: плоский и листовой металл, прутки и трубы с квадратным или прямоугольным сечением.

Рабочий инструмент	Шлифлента 2000x300 мм
Мощность основного электродвигателя	3 шт по 5,5 кВт
Мощность электродвигателя подачи	1,11 кВт
Общая потребляемая мощность	18,9 кВт
Скорость движения ленты	5-30 м/с
Скорость подачи	1-7 м/мин
Натяжение ленты	пневмоцилиндр
Толщина заготовки	2-120 мм
Ширина заготовки	10-280 мм
Длина заготовки	150-6000 мм
Максимальный вес заготовки	300 кг
Пневмомагистраль	8 бар, 50 л/мин



Станок SGPK-300-RRR является шлифовальным. Работы по удалению грата, наплывов материала более 1 мм производятся на ином оборудовании, в частности – обдирочном.

## СТАНОК SGU-150



Станок для шлифования металлических поверхностей, зачистки сварных швов, финишной обработки и других подобных работ. В качестве инструмента используется бесконечная абразивная лента, установленная между приводным и натяжным роликами на верхней консоли. Размер ленты 8000x150мм.

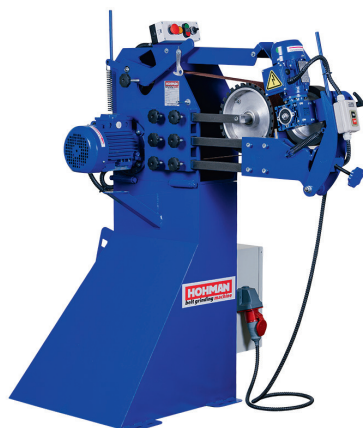
Рабочий инструмент	Шлифлента 8000x150 мм
Напряжение питающей сети	380 В
Мощность основного электродвигателя	7.5 кВт
Мощность двигателя поднятия и опускания	2 шт (0,55) кВт
Размер рабочего стола	2790x1100 мм (ДxШ)
Вертикальный ход рабочего стола (максимальная высота обрабатываемой детали)	850 мм
Диаметр шкива	300 мм
Размер утюжка	250x150 мм
Скорость движения ленты	5-30 м/с (регулируемая)
Направляющая линейка рабочего стола	имеется (упорная пластина закрепленная на столе толщиной 5мм, шириной 50мм)
Патрубок для подключения аспирации(Рекомендуемая мощность аспирационной установки – 1600 м3/ч)	2 шт (120 мм)
Натяжение ленты	пневмоцилиндр
Толщина заготовки	1-900 мм
Длина обрабатываемой заготовки	10-2400 мм min-max
Максимальный вес детали	200 кг



# СТАНКИ ДЛЯ БЕСЦЕНТРОВОГО ШЛИФОВАНИЯ ТРУБ



## СТАНОК SG2C-100



Ленточно-шлифовальный станок SG2C-100 предназначен для шлифовки и полировки круглых труб диаметром от 10 до 76 мм. Спроектирован для работы с бесконечными шлифовальными лентами длиной 1830 мм. Оснащен преобразователем частоты с потенциометром, что позволяет регулировать скорость движения ленты от 5 до 30 м/с.

Комплект	SG2C-100
Станок SG2	+
Лента шлифовальная (мм)	100x1830
Стол рабочий (мм)	—
Контактное колесо (мм)	Ø250x100
Модуль бесцентрового шлифования	+
Скорость протяжки заготовки	0-10 м/мин

## СТАНОК SGKC-100

Бесцентровый станок для обработки круглых труб, валов диаметром от 10 до 150 мм.



Бесконечные ленты ДхШ	2000x100 мм
Электродвигатель главный	3 кВт 3000об 220/380В 3ф
Скорость подачи	0-7 м/мин
Максимально допустимый вес заготовки	200 кг
Обрабатываемый диаметр	10-150 мм
Регулируемая скорость ленты	5-30 м/с
Размер колеса	250x100 мм

## СТАНОК SGC-100

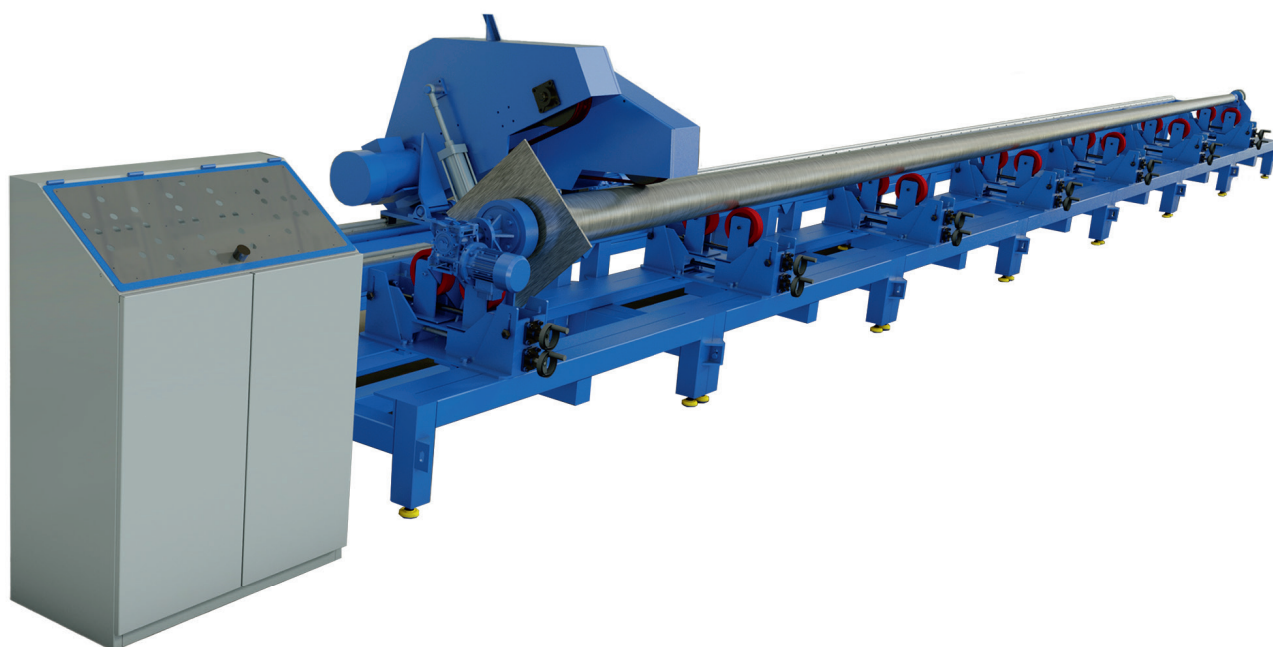
Бесцентровый ленточно-шлифовальный станок для обработки круглых труб, валов диаметром от 10 до 205 мм.

Размер ленты ДхШ	3000х100 мм
Электродвигатель главный	4 кВт 3000об 220/380В 3ф
Скорость подачи	0-7 м/мин
Регулируемая скорость ленты	5-30 м/с
Размер колеса	250х100 мм
Максимально допустимый вес заготовки	300 кг



## СТАНОК SGLS-100

Размер обрабатываемой детали (в сечении)	от 50 мм до 200 мм включительно
Длина обрабатываемой детали	500-12000 мм
Скорость подачи, максимальная	3,5 м/мин (регулируется ПЧ)
Скорость вращения трубы	до 150 об/мин
Установленная мощность	10,2 кВт
Подача воздуха	6 бар, 120 л/мин
Тип расходного материала	шлифовальная лента размерностью 100х2500 мм





# ПРОЧИЕ СТАНКИ ДЛЯ ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ

## СТАНОК SGP-100



Рабочий инструмент	Шлифлента/кордщетка
Размер абразивной ленты	2000x100 мм
Размер кордщетki	300x50 мм
Напряжение питающей сети	380 В
Мощность основного электродвигателя	2.2 кВт
Скорость движения ленты	5-30 м/с
Размер контактной площадки	550x100 мм
Контактное колесо	в комплекте
Размер контактного колеса	250x100 мм
Регулировка скорости ленты	да
Натяжение ленты	газовый упор
Точка подключения к аспирации	1x120 мм

## СТАНОК SGP-100-2SP



Рабочий инструмент	Шлифлента
Размер абразивной ленты	2000x100 мм
Количество лент	2
Напряжение питающей сети	380 В
Мощность основного электродвигателя	2.2 кВт
Скорость движения ленты	5-30 м/с
Размер контактной площадки	550x100 мм
Контактное колесо	в комплекте
Размер контактного колеса	2 шт 250x100 мм
Регулировка скорости ленты	да
Натяжение ленты	газовый упор
Точка подключения к аспирации	2x120 мм

## СТАНОК SGV-300



Рабочий инструмент	Шлифлента 2000x300 мм
Напряжение питающей сети	380 В
Общая потребляемая мощность	5.6 кВт
Скорость движения ленты	0-20 м/с
Размер контактной площадки	300x500 мм
Размер рабочего стола	200x440 мм
Регулировка скорости ленты	да
Натяжение ленты	механическое
Точка подключения к аспирации	1x160 мм



## SGFP-4K-300

Станок полировальный SGFP-4k-300 предназначен для поточного полирования плоских деталей из листа, профильных труб (квадратного и прямоугольного сечения), иных деталей с плоскопараллельными поверхностями.



Размер полировальных кругов	300x20 мм (посадочный размер 130 мм)
Количество полировальных кругов на валу	12-20 шт (в зависимости от ширины полировального круга, ширина набора 400 мм)
Количество рабочих валов	4 шт
Количество приводов	4 шт
Размеры брусков полировальной пасты	250x65x50 мм
Количество брусков полировальной пасты на один полировальный узел	5 шт
Общее количество брусков полировальной пасты	20 шт
Скорость подачи заготовки	0-9 м/мин
Ширина обрабатываемой детали	10-300 мм
Высота обрабатываемой детали	10-160 мм
Длина обрабатываемой детали без дополнительных опор	420-2000 мм
Максимальный вес заготовки	300 кг
Сеть	380В, 50Гц, 3ф+N+PE
Потребляемая мощность	36 кВт
Подача воздуха	3000 Па, 20 м3/мин
Габариты станка ДхШхВ	3020x1780x1990 мм
Масса	2400 кг

